

Inhaltsverzeichnis

| | | |
|-------|---|---|
| 6 | Baugruppenerstellung..... | 3 |
| 6.1 | Zusammensetzen der Komponenten..... | 3 |
| 6.1.1 | Antriebsstrang (exemplarisch)..... | 3 |
| 6.1.2 | weitere Baugruppen..... | 3 |
| 6.1.3 | Einbau/Erstellung der Gehäuseunterbaugruppen..... | 3 |
| 6.2 | Vereinfachte Darstellung für die Baugruppenzeichnung..... | 4 |

Symbollegende:

► Anweisung

[LMT] linke Maustaste

[MMT] mittlere Maustaste

[RMT] rechte Maustaste

: ... : Reiterauswahl






6 Baugruppenerstellung

6.1 Zusammensetzen der Komponenten


6.1.1 Antriebsstrang (exemplarisch)

- ▶  neue Baugruppe erzeugen ▶ Name: 012-...-01-00-00

Einbinden des Bezugs skeletts:

- ▶ die Ebenen FRONT, TOP und RIGHT entfernen
- ▶ :Modell: ▶  Kopie-Geometrie ▶  aktivieren ▶  deaktivieren ▶  öffnen
- ▶ Standard ▶ OK
- ▶  Referenzen ▶ [LMT] in das Feld „Referenzen“ ▶ im neu geöffneten Fenster Ebenen und Achsen mit [STRG] aus dem Teil 012-123456-ref_gt.prt wählen

Einbau der Komponenten:

- ▶  Einbauen ▶ Ritzelwelle „012-...-01-01-00“
 - ▶ Standard
- ▶ Restteile ergänzen
 - ▶ Passfeder
 - ▶ Lager (die Wälzkörper müssen für die später zu erstellende Baugruppenzeichnung mittig durch „E_Teilung“ geschnitten sein)
 - ▶ Sicherungsringe (aus Normteildatenbank, wie „CADENAS part solutions“ oder „traceparts.com“)


HINWEIS zum Einbau der Lager:


Die Normteile besitzen oft keine Ebenen. Die vorgegebenen Lager sind schon korrekt im Raum orientiert. Nach dem Laden des Teils sollten diese **nicht** am Koordinatensystem angefasst, sondern stattdessen nur mit Zwangsbedingungen positioniert werden.

6.1.2 weitere Baugruppen

- ▶ Erstellen der Baugruppe „Abtriebsstrang“ (012-...-02-00-00)
 - Baugruppe des Abtriebsstranges mit Lagern und Sicherungsringen nach Vorgehensweise wie beim Antriebsstrang.
- ▶ Erstellen der Getriebebaugruppe (012-...-00-00-00)
 - Dies ist die Gesamtbaugruppe. Dort werden die Unterbaugruppen des Antriebs- und des Abtriebsstranges eingebaut.

6.1.3 Einbau/Erstellung der Baugruppen im Baugruppenmodus:

- ▶ Erzeugung der Gehäusebaugruppe (012-...-03-00-00)
- ▶  Erzeugen ▶ Typ: Unterbaugruppe ▶ Benennung nach Sachnummernsystem
 - ▶ 1. Möglichkeit (im Kurs praktiziert)
 - ▶ aus vorhandenen kopieren

(Durchsuchen:  mm-kg-s_asm_design_iso.asm) ▶ [OK]

▶ über „Standard“ in die Hauptbaugruppe einbauen (mit diesem Vorgehen wird die Unterbaugruppe „Standard“ eingebaut und Bezugsebenen sowie ein Koordinatensystem in der Unterbaugruppe angelegt)

▶ 2. Möglichkeit




- ▶ Standardbezüge positionieren ▶ Ksys an Ksys ausrichten
- ▶ Koordinatensystem der Hauptbaugruppe im Modellbaum auswählen

▶ 3. Möglichkeit

▶ Leer ▶ [OK] (mit diesem Vorgehen wird die Unterbaugruppe „Standard“ eingebaut, aber keine Bezugsebenen, -achsen oder Koordinatensystem angelegt)

▶ die Positionierung der Baugruppe und die Zahnradsteigung überprüfen

6.2 Vereinfachte Darstellung für die Baugruppenzeichnung

:Ansicht: ▶  Ansichtsmanager ▶ Vereinf. Darst ▶ Neu ▶ Name: Zeichnung ▶ in Zeile 012-...-00-00-00 von  Strd: Komp ausschlie auf  Strd: MasterDarst umstellen

▶ 012-...-01-00-00 (Antriebsstrang) aufklappen ▶ 012-...-01-01-00 von  Ausschließen (Abgeleitet) zu  Benutzerdefiniert ▶ Namen der vereinfachten Zeichnungsdarstellung wählen

▶ Vorgang mit 012-...-02-02-00 (Zahnrad) und 012-...-02-01-00 (Abtriebswelle) wiederholen